



---

## CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM AUDITORIA – TURMA VIII

---



### NOTA IMPORTANTE

*De acordo com o Decreto Estadual n.º 23/93, de 04 de maio de 1994, e o Decreto Municipal de n.º 9.451, de 12 de julho de 1994, o curso ministrado pela UECE é reconhecido para cumprimento de requisito de qualificação e acesso a promoções e enquadramentos em cargos e carreiras de Estado e do Município.*



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CEARÁ – UECE**  
CENTRO DE ESTUDOS SOCIAIS APLICADOS – CESA  
COORDENAÇÃO DO NÚCLEO LATO SENSU

**2019**

## ***CURSO ESPECIALIZAÇÃO EM AUDITORIA – TURMA VIII***

### **OBJETIVOS**

Formar profissionais competentes com habilidades técnico-científicas na área de auditoria, visando ao aperfeiçoamento das organizações.

### **PÚBLICO ALVO**

Administradores, economistas, contadores, auditores e outros profissionais graduados com interesse específico na área de auditoria.

### **CARGA HORÁRIA**

- 375 horas - parte teórica
- 90 horas - elaboração e defesa de monografia

### **REGIME DE FUNCIONAMENTO**

O Curso será desenvolvido semanalmente, sendo:  
3ª e 5ª feiras das 19 às 22h.

### **DISCIPLINAS**

|                                          | <b>C/H</b> |
|------------------------------------------|------------|
| 1. Relações Interpessoais                | 15h/a      |
| 2. Auditoria Contábil                    | 45h/a      |
| 3. Auditoria Tributária                  | 30h/a      |
| 4. Métodos Quantitativos                 | 30h/a      |
| 5. Metodologia da Pesquisa Científica I  | 15h/a      |
| 6. Auditoria de Sistema de Informação    | 30h/a      |
| 7. Auditoria Operacional                 | 30h/a      |
| 8. Análise de Demonstrativos Financeiros | 30h/a      |
| 9. Auditoria Ambiental                   | 30h/a      |
| 10. Marketing de Serviços                |            |

|                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| Profissionais                             | 30h/a |
| 11. Prática em Auditoria                  | 30h/a |
| 12. Grafodocumentoscopia                  | 30h/a |
| 13. Metodologia da Pesquisa Científica II | 30h/a |

### **REALIZAÇÃO**

#### **Da Inscrição**

- Até 27/05/2019

#### **Horário**

- De 14 às 20hs. (Segunda à Sexta-feira)

#### **Local**

- UECE/CESA
- Coordenação do Núcleo Lato Sensu.
- Av. Dr. Silas Munguba, 1.700 - Campus do Itaperi.
- Fone/fax: (085) 3292 1294 / 3225 8729
- E-mail: [pgaece@hotmail.com](mailto:pgaece@hotmail.com)

#### **Da Seleção**

- Entrevista
- Análise de Curriculum
- Data: 27 e 28/05/2019

#### **Da Matrícula**

- Data: 30 e 31/05/2019

#### **Do Curso**

- **Início:** 04/06/2019
- **Término (Monografia):** Até 04/12/2020
- **Local:** Av. Dr. Silas Munguba, 1.700 - Itaperi..

#### **Da Documentação para Inscrição**

- Curriculum Vitae **Comprovado**
- 1 Foto 3 × 4
- Cópia: Diploma de Graduação, Histórico Escolar, RG, CPF e Comprovante de Residência.
- Taxa de Inscrição no valor de R\$100.

### **INVESTIMENTO**

O investimento será de 16 (dezesesseis) parcelas mensais de R\$345,00

### **OBSERVAÇÃO**

A UECE/CESA reserva-se ao direito de não realizar o Curso se o número de inscritos não atingir o mínimo requerido.