



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CEARÁ  
CENTRO DE ESTUDOS SOCIAIS APLICADOS  
BACHARELADO EM CIÊNCIAS CONTÁBEIS**

**ORIENTAÇÕES GERAIS PARA AVALIAÇÃO DOS TRABALHOS DE  
CONCLUSÃO DE CURSO 2018.1**

**Coordenação do Curso de Ciências Contábeis da UECE**

Na condição de Presidentes das Bancas de defesa de Monografias, os orientadores deverão observar as seguintes instruções:

1. O aluno será avaliado em duas modalidades - avaliação da apresentação oral e análise do trabalho escrito - por uma banca examinadora composta por ao menos dois membros que não participaram do trabalho, que atribuirão, individualmente, nota ao trabalho;
2. No trabalho escrito, cada membro deve avaliar: organização sequencial, argumentação, profundidade do tema, relevância e contribuição acadêmica da pesquisa, correção gramatical, clareza, apresentação estética e adequação aos aspectos formais e às normas da ABNT, bem como **GUIA DE NORMALIZAÇÃO DE TRABALHOS ACADÊMICOS DA UECE** (vide documentos em anexo);
3. Na apresentação oral, cada membro deve avaliar: domínio do conteúdo, organização da apresentação, habilidades de comunicação e expressão, capacidade de argumentação, uso dos recursos audiovisuais, correção gramatical e apresentação estética do trabalho;
4. Recomenda-se que a defesa da Monografia siga a seguinte distribuição de tempo:
  - De 10 a 15 minutos para a apresentação oral pelo aluno (a);
  - 5 a 10 minutos de arguição e/ou considerações pelos membros da banca examinadora;
5. A nota de cada examinador, no dia da defesa, será a soma da nota do trabalho escrito (com valor de 0 a 70) com a nota da apresentação oral (com valor de 0 a 30), totalizando, assim, nota 100 (cem). A nota final será calculada pela média aritmética das notas de cada orientador, (vide documentos em anexo).
6. Contudo, vale lembrar que não entregar os documentos nos prazos devidos implicará em faltas, que somadas às presenças das aulas presenciais, darão o percentual final das presenças na disciplina. E já sabem, faltas REPROVAM! Então, ainda que obtenha nota suficiente para passar, caso não tenha no mínimo 75% de presença o discente ficará reprovado. Observar o calendário de entrega da Monografia. **(vide documentos em anexo)**
- 7. O Aluno deverá preencher um formulário de aceite de Orientação por parte do Professor Orientador (vide documentos em anexo)**
8. Em suma, será considerado aprovado na disciplina de Monografia, o (a) aluno (a) com média final igual ou superior a 70 (sessenta) e percentual de presença de 75%.
9. O número máximo de orientandos por professor **é de 8 (oito) alunos**, respeitando a **linha de pesquisa de cada ORIENTADOR (vide documentos em anexo)**;



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CEARÁ  
CENTRO DE ESTUDOS SOCIAIS APLICADOS  
BACHARELADO EM CIÊNCIAS CONTÁBEIS**

10. A avaliação será documentada em ficha de avaliação final e fichas individuais, onde devem constar as notas que cada examinador atribuiu ao aluno.
11. O aluno deverá entregar a versão final ao Orientador, respeitando o prazo de entrega, conforme calendário, em anexo, **acrescido do relatório de PLAGIUS e declaração de correção ortográfica.**
12. Uma vez que o Orientador certifique que está tudo OK com a versão final do trabalho, o aluno estará apto para defesa oral.
13. Ao término da defesa oral, o orientador deverá entregar as fichas de avaliação e a ata de defesa assinadas à Coordenação do Curso de Ciências Contábeis.
14. Somente depois da conferência geral e do efetivo cumprimento de todos os trâmites e entrega da versão final, contendo a ata da defesa assinada pelos professores participantes da banca e pelo orientador, bem como, a ficha catalográfica inclusa após a folha de rosto é que a nota final do aluno será atribuída e incluída no histórico;
15. A identificação de qualquer tipo de plágio ou a não adoção do padrão e prazos estipulados pela coordenação do curso, resultará em reprovação do trabalho e atribuição de nota 0 (zero).



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CEARÁ  
CENTRO DE ESTUDOS SOCIAIS APLICADOS  
BACHARELADO EM CIÊNCIAS CONTÁBEIS**

**Calendário de Atividades Monografia 2018.1**

**Cronograma de Entrega das Sessões**

<b>Sessões</b>	<b>Data máxima para fechamento</b>	<b>Parecer do Prof.(a) Orientador(a)</b>
Introdução	<b>10/08/2018</b>	
Revisão de Literatura	<b>14/09/2018</b>	
Metodologia	<b>28/09/2018</b>	
Resultados e Discussão	<b>12/10/2018</b>	
Conclusões	<b>24/10/2018</b>	
Versão Final Escrita	<b>29/10 a 01/11/2018</b>	
Período de DEFESA da Monografia (Apresentação)	<b>12/11 a 22/11/2018</b>	
Versão Final da Monografia após Defesa Oral.	<b>30/11/2018</b>	

Encerramento do Semestre: **04/12/2018**

Colaçon de Grau CESA: **16/12/2018**

UNIVERSIDADE ESTADUAL DO CEARÁ  
CENTRO DE ESTUDOS SOCIAIS APLICADOS  
BACHARELADO EM CIÊNCIAS CONTÁBEIS

Linha de Pesquisa dos Professores Orientadores 2018.1

	<b>NOME PROFESSOR ORIENTADOR</b>	<b>LINHAS DE PESQUISA</b>
1	<b>ALDEMIR FREIRE MOREIRA</b>	Planejamento Tributário, Administração Fiscal e Tributos em Geral.
2	<b>LAURO CHAVES</b>	Finanças e Administração Estratégia
3	<b>PAOLO GIUSEPPE LIMA DE ARAUJO</b>	Auditoria Tributária, Controle Interno, Gestão de Risco e Contabilidade Avançada
4	<b>JOELMA LEITE CASTELO</b>	Controladoria, Contabilidade e Análise de Custos.
5	<b>MANOEL SALGUEIRO RODRIGUES JÚNIOR</b>	Processo ensino-aprendizagem, Metodologias de Pesquisas, Contabilidade Socioambiental e Responsabilidade Social, Contabilidade de Custos, Contabilidade Financeira e Finanças Públicas.
6	<b>PLACIDO ADERALDO CASTELO NETO</b>	Administração Financeira, Empreendedorismo, Teoria Geral da Administração, Balanço Social.
7	<b>MARCIA MARIA MACHADO FREITAS</b>	Controladoria, Auditoria, Perícia Contábil, Planejamento Estratégico, Teoria da Contabilidade, Responsabilidade Social.
8	<b>EMANUELA MOTA SILVA</b>	Contabilidade Pública, Orçamento Governamental, Planejamento Estratégico e Teoria da Contabilidade.
9	<b>JOÃO BOSCO</b>	Ética profissional e Teoria da Contabilidade
10	<b>AFONSO PEREIRA</b>	Políticas Públicas Fiscal e Orçamento, Auditoria, Controle Interno, Planejamento tributário, Controladoria e Finanças.
11	<b>VERA LÚCIA (CO-ORIENTADORA)</b>	Métodos Quantitativos e Econometria.



